



TEADIT 24SH

Expanded PTFE Gasket Material

Polytetrafluoroethylene

Product TEADIT INTERNATIONAL, Austria
24SH are all manufactured from 100% pure virgin PTFE

全方向に膨張されたPTFE GASKET SHEET で特殊延伸加工によって全方向に引張り強度をもつ。加工されたガスケットは万能でかつ信頼のおける製品でコールドフローやクリープ性を引き起こさない。ガスケット係数が改善される一方で、PTFE の優れた物理特性は維持されている。

Strong Point 特長

- 圧縮されても広がらない。
- 穴加工、カットが容易。
- エナメル製のフランジまたは容器に適している。
- 凹凸面または傷ついた面に使用できる。
- PTFE 本来の利点を備えている。

Use 用途

- 圧力や応力に弱いジョイント部に適している。
- 最も厳しい化学薬品にも使用できる。
- 汚染しない —— 極度に汚染をきらう箇所でも使用できる。
- 万能型 —— フランジの接合部、圧力釜、化学反応器、ポンプの軸受けボックス、コンプレッサー等。
- 熱交換器、排気装置などのマンホールガスケット。



Technical Data テクニカルデータ

- 比重 (Specific Gravity) : 0.9g/cm³
- 温度領域 (Temperature Range) : - 240°C ~ + 270°C
- 圧力 (Pressure from Vacuum) : 20 MPa (200 kg/cm²)
- PH Range : 0 ~ 14
- 最低集中圧力 : 23 MPa (230 kg/cm²)
- 最大ガスケット圧力 : < 10 MPa (100 kg/cm²)
- 最大表面圧力 : > 240 MPa (2400 kg/cm²)

Imperial Attestation 認証

- FMPA (食品) ● FDA (食品) ● TA-Luft (環境汚染)

Gasket Parameters

ガスケットパラメーター

- ASTM (米国材料試験協会) による最低締付圧
according to ASTM pre-forming gasket pressure
 $y = 30 \text{ N/mm}^2 \text{ (MPa)}$
- ガスケット係数
Stress / pressure ratio
 $m = 2$
- DIN 2505 (ドイツ工業規格) による最低締付パラメーター
according to DIN 2505 (draft) pre-forming parameters
 $K_0 \times K_D = 30 \times B_D$
- 作動状態における特定値
characteristic value under operational conditions
 $K_1 = 2 \times B_D$
※ B_D = 締付状態でのガスケット幅
※ B_D = gasket width under compression

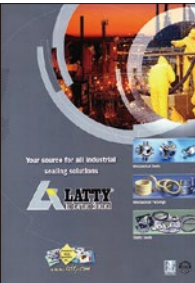
ガスケットパラメーターは下記を基準としている。

テスト流体: 窒素
漏 洩 量: ガスケット径の 0.01 mg/sm
最低締付パラメーター $K_0 \times K_D$ と y 軸 (最低締付圧) は 40 bar (40 kgf/cm²) の圧力で設定された。作動状態 K_1 の特定値と m 軸 (ガスケット係数) はすべての圧力領域に対して有効である。

BUSINESS LINES



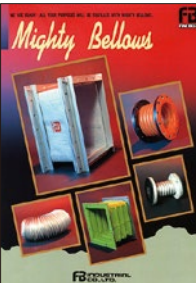
Friction Materials



LATTY®



環境保全パッキン



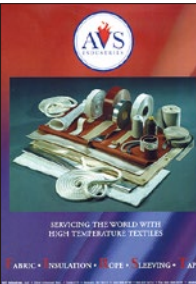
MIGHTY BELLOWS®



MECHANICAL PACKINGS



THERMO MAT



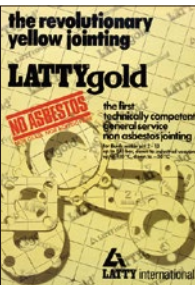
AVS



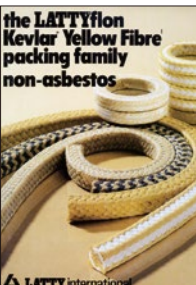
TEADIT®



LATTY® fron 4788



LATTY® gold



LATTY®



LATTY®

輸入総代理店



- Member organizations :

International
Marine
Purchasing
Association



- Japan Valve Manufacturers Association
- Japanese Marine Equipment Association



- Japan Technical Association
of the Pulp and Paper Industry

FINE BEST is a brand name covering all asbestos ZERO products made by F.B Industrial Co., Ltd

REGISTRATION NUMBER NO.4970328

PRODUCTS FOR MARINE SERVICE BUSINESS LINES

- Friction materials.
- Gland packings and asbestos zero gasket sheet.
- Asbestos zero fabrics, cloth, ribbon, tape & ropes.
- Super-high heat insulating materials & packings.
- Asbestos zero woven gaskets, High temperature gasket etc.
- Related products, (Flameless welding system) SEALWELD®.
- PTFE Gasket. (SUPERSEAL®)
- Energy saving & resources saving. (THERMOMAT®)
- Asbestos zero compressed sheet & gasket.
- Metal & semimetallic gasket etc.

● FB INDUSTRIAL reserves the right to change technical specifications in this catalogue without notice. The data contained within this catalogue can only be taken as a guide.



エフビー工業株式会社

本社工場 〒577-0065 大阪府高井田中1丁目12番17号
TEL (06) 6787-1581 (代表) FAX (06) 6783-0071

www.fb-industrial.co.jp

FB INDUSTRIAL CO., LTD.

Head Office
1-12-17, Takaida-naka, Higashiosaka-City, Osaka, 577-0065, Japan.
TEL. 06-6787-1581 (Main Line) FAX. 06-6783-0071

E-mail : fb-industr@fb-industrial.co.jp



FINE BEST®

PTFE VERSATILE GASKET

フッ素樹脂製 万能ガスケット

SUPERSEAL® SPECIAL



#4225-S #4228-S
#4226-S #4229-S
#4227-S

エフビー工業株式会社
FB INDUSTRIAL CO., LTD.



FINE BEST[®] SUPERSEAL[®] SPECIAL

スーパーシールスペシャルは素材のPTFE(四フッ化エチレン樹脂)に高度な特殊処理を加え、研究開発された100%PTFEの新しいマシュマロ状の製品です。引張り強度も大きく、柔軟でかつ強靱性に優れており、また熱に強く化学物質にも安定し、今までのガスケットに見られたような欠点は全くありません。最も過酷な腐食条件下でも確実・容易、且つ経済的にシーリングの役目を果たします。耐化学薬品性、耐熱性をそのままに活かしたフリーサイズガスケットです。



Product 製品紹介

SUPERSEAL[®] SPECIAL



#4225-S

オーバル型 粘着テープ付(Adhesive Type)

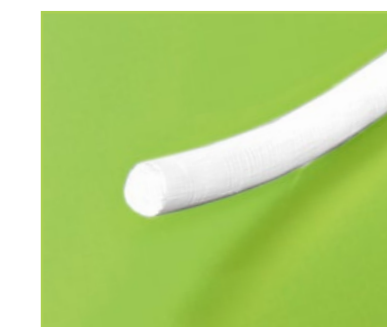
規格寸法	幅 × 厚さ	引張強度	気孔率
3mm x 30m	3mm x 1.5mm	10kg/cm ²	70~90%
6mm x 15m	6mm x 3.0mm	30kg/cm ²	70~90%
9mm x 8m	9mm x 4.0mm	60kg/cm ²	70~90%
12mm x 5m	12mm x 5.0mm	80kg/cm ²	70~90%
16mm x 5m	16mm x 6.0mm	80kg/cm ²	70~90%
20mm x 5m	20mm x 6.0mm	80kg/cm ²	70~90%



#4226-S

テープ型 粘着テープ付(Adhesive Type)

規格寸法 〈幅 × 厚さ × 長さ〉	気孔率	規格寸法 〈幅 × 厚さ × 長さ〉	気孔率
20mm x 1.0mm x 15m	68~82%	20mm x 3.0mm x 5m	70~90%
25mm x 1.0mm x 15m	68~82%	30mm x 3.0mm x 5m	70~90%
50mm x 1.0mm x 15m	68~82%	50mm x 3.0mm x 5m	70~90%
75mm x 1.0mm x 15m	68~82%	75mm x 3.0mm x 5m	70~90%
100mm x 1.0mm x 15m	68~82%	100mm x 3.0mm x 5m	70~90%



#4227-S

丸型

規格寸法 〈径 × 長さ〉	引張強度	気孔率	規格寸法 〈径 × 長さ〉	引張強度	気孔率
3φ x 20m	10kg/cm ²	70~80%	10φ x 5m	70kg/cm ²	70~80%
4φ x 20m	20kg/cm ²	70~80%	12φ x 5m	80kg/cm ²	70~80%
6φ x 10m	40kg/cm ²	70~80%	16φ x 5m	120kg/cm ²	70~80%
8φ x 7m	60kg/cm ²	70~80%	20φ x 5m	140kg/cm ²	70~80%

#4228-S

ガスケット打ち抜き加工



#4228-Sは「TEADIT 24SH」を打ち抜いて製作されます。
サイズ、厚さなどの寸法につきましては、別途お問い合わせください。



#4229-S

角型 粘着テープ付(Adhesive Type)

規格寸法 〈幅 × 厚さ × 長さ〉	引張強度	気孔率
10mm x 3mm x 10m	40kg/cm ²	55~80%
12mm x 4mm x 10m	60kg/cm ²	55~80%
14mm x 5mm x 10m	110kg/cm ²	55~80%
20mm x 7mm x 5m	140kg/cm ²	55~80%

Strong Point 特長

- 1 柔軟で、しかも強靱ですので複雑な形状や少々の不整面にもなじみ易く、低い締付け圧で完全にシールができます。
- 2 化学的安定性は最高です。融解したアルカリ金属と高温高压下でのハロゲン化合物以外には侵されません。
- 3 流体を汚染させることなく、食品、製薬、医薬品、飲料関係にも最適です。(食品衛生法に基づく規準に適合)

- FDA(米国食品医薬品局)21CFR(米国連邦規制基準)177.1550に適合しています。【O-12006121J001】
- 食品衛生法(第370号)に適合しています。【O-12006121J002】

- 4 -240℃の低温から+260℃の高温までの広い範囲で熱劣化なしにご使用することが可能です。

Use 用途

- 1 各種化学機器、大口径機器などのガスケット、熱交換器、圧力容器、配管フランジのガスケット、各種バルブ、ポンプ、コンプレッサーのケーシング。
- 2 FRP、グラスライニング、樹脂ライニング、ゴムライニング、セラミック、カーボン等。
- 3 製鉄所、化学工業、製紙工業、食品、薬品、製薬、化学繊維工業、船舶、石油関連、化学機器、発電所、環境事業プラント等。

How to Use 使用方法

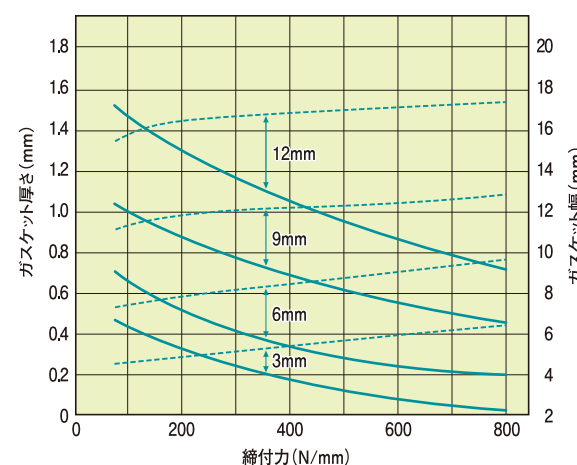
- 1 正しい寸法を選び接合部はきれいに溶剤で油類を取り除くこと。
- 2 非粘着紙をはがし、フランジ面の中央部にスーパーシールを装着してください。
- 3 スーパーシールをボルト穴の内側から取り付け始める。最後2cmを交差させる。
- 4 スーパーシールを取り付け完了してから数時間後に一度増締めしておく、さらにシール性が安定します。
- 5 厚みのないフランジは変形を避けるため特別な巻きつけをする。この巻き付け方はガラス、セラミック、プラスチック製などの過敏なフランジに適用できます。そのような場合、カットしてスカーフを巻くようにした方が良い。この方法は低締め付け力で済む場合におすすめします。

スーパーシールの特性

引張強度	300kgf/cm ²
伸び	30%
比熱	0.25Cal/g/℃
融点	327℃
使用可能温度	-240℃~+260℃
ガスケット係数	2~4
最小締付圧	50kgf/cm ²
耐薬品性	耐酸・耐アルカリ・耐溶剤
化学薬品PH範囲	0~14
摩擦係数	0.2
最高使用可能圧力 MPa (kgf/cm ²)	気体 2.0 (20) 液体 5.0 (50)

圧縮特性

■ 締付け力に対する厚さ、幅の関係(オーバル形)



※上記数値は実測値であり、規格値ではありません。

化学安定性 それぞれの温度条件でこれらの化学物質に安定。

化学物質	温度℃	化学物質	温度℃
アビエチン酸	182	塩酸 0~100%	b.p.
酢酸(0~100%)	b.p.	弗酸 0~100%	b.p.
無水酢酸	150	過酸化水素 90%	66
アセトン	b.p.	メチルエチルケトン	b.p.
アセトフェノン	b.p.	ナフトル	b.p.
アンモニア(液)	26	硝酸 0~100%	b.p.
アニリン	b.p.	ニトロベンゼン	b.p.
ベンゾニトリル	b.p.	四酸化窒素	b.p.
塩化ベンゾイル	b.p.	オゾン	26
ベンジルアルコール	b.p.	パークロルエチレン	b.p.
臭素	94	パーフロキシレン	b.p.
n-ブチルアミン	150	フェノール	b.p.
酢酸ブチル	127	リン酸 0~100%	b.p.
二硫化炭素	46	リン酸ペンタクロライド	94
セタン	52	ピネン	b.p.
塩素	94	ビベリジン	105
クロロホルム	63	水酸化カリウム 60%	b.p.
クロルスルホン酸	94	過マンガン酸カリ、5%	b.p.
クレゾール	b.p.	ピリジン	b.p.
シクロヘキサン	150	石けん	b.p.
シクロヘキサノン	b.p.	水酸化ナトリウム 0~100%	b.p.
フタル酸ジブチル	262	次亜塩素酸ナトリウム 20%	b.p.
セバシン酸ジブチル	b.p.	過酸化ナトリウム	b.p.
ジメチルホルムアミド	150	塩化第一スズ	246
ジメチルヒドラジン	b.p.	硫酸 0~100%	262
ジオキサン	b.p.	四臭化エタン	b.p.
酢酸エチル	b.p.	三塩化酢酸	b.p.
エチルアルコール	204	三塩化エチレン	b.p.
エチルヘキソエート	b.p.	リン酸トリクレジル	150
臭化エチレン	100	キシレン	139
エチレンジクロール	204	クロロナフタレン	b.p.
ヘキサクロロエタン	b.p.	クロロニトロベンゼン	b.p.
ジエチルエーテル	b.p.	ギ酸	101
アジピン酸ジメソブチル	b.p.	フラン	b.p.
ヒドラジン	b.p.	ガソリン	94

※ b.p.沸点

※ 労働安全衛生上の注意についてはMSDS(製品安全データシート)をご確認ください。

※ 廃棄する場合は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」に従って処理を行い、絶対に焼却をしないでください。